



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI INCARICHI RICOPERTI E COMPENSI PERCEPITI NELL'ANNO 2023

La sottoscritta **DELIA MARIA CASTELLINI** nata a **TOSCOLANO MADERNO (BS)** il **06/02/1954**, in qualità di **Componente del Consiglio di Amministrazione** presso **Garda Uno Spa** con nomina dell'**Assemblea dei Soci** in data **22/04/2022**, ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016 n. 97)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

di avere assunto nell'anno **2023** le cariche presso enti pubblici e privati e aver percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Carica	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi lordi euro
Sindaco- Rappresentante legale	Comune Toscolano Maderno	15.860,48
Componente CDA	Autorità di Bacino Laghi Garda e Idro con sede in Salò	- -
-----	-----	-----
-----	-----	-----

di avere ricoperto nell'anno **2023** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Incarico	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi in euro
-----	-----	-----

Eventuali annotazioni:

Sul suo onore afferma che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Luogo e data, Toscolano Maderno 26/07/2024

IL TITOLARE DELL'INCARICO