

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI INCARICHI RICOPERTI E COMPENSI  
PERCEPITI NELL'ANNO 2022**

La sottoscritta **CRISTINA TEDALDI** nata a **SESTO SAN GIOVANNI (MI)** il **24/07/1963**, in qualità di **Componente del Consiglio di Amministrazione** presso **Garda Uno Spa** con nomina dell'Assemblea dei Soci in data **22/04/2022**, ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016 n. 97)

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ**

di avere assunto nell'anno **2022** le cariche presso enti pubblici e privati e aver percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Carica	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi lordi euro
SINDACO		40762,56 EURO
		-

di avere ricoperto nell'anno **2022** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Incarico	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi in euro
PRESIDENTE ACB (Associaz. Comuni Bresciani)		3695,82 EURO

Eventuali annotazioni:

---

---

Sul suo onore afferma che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Leno, 27/07/2023

IL TITOLARE DELL'INCARICO  
