

**OGGETTO: TARIFFA RIFIUTI (TARI) DENUNCIA UTENZA DOMESTICA NON RESIDENTI**

DENUNCIA DI ATTIVAZIONE

DENUNCIA DI VARIAZIONE

DENUNCIA DI CESSAZIONE

INDIRIZZO

SUPERFICIE

N. COMPONENTI

ALTRO

Il sottoscritto .....  
 nato a ..... il ..... / ..... / ..... cod. fiscale .....  
 residente a ..... CAP .....  
 indirizzo ..... n° .....  
 tel. .... cel. .... fax .....  
 e-mail.....

In qualità di (*se diverso dal denunciante e provvisto di delega e copia carta identità del delegante*)

Cognome e Nome .....  
 nato a ..... il ..... / ..... / ..... cod. fiscale .....  
 residente a ..... CAP .....  
 indirizzo ..... n° .....  
 tel. .... cel. .... fax .....  
 e-mail.....

**I N Q U A L I T A ' D I**

- Proprietario  
 Locatario (allegato fotocopia contratto di affitto registrato)  
 Usufruttuario  
 Altro diritto reale di godimento (comodato, uso gratuito, ecc.)

**IMMOBILE DI PROPRIETA'** (compilare nel caso in cui il proprietario sia un soggetto diverso dal contribuente):

Cognome e Nome o Denominazione: .....  
 Residenza o Domicilio Fiscale: Via.....n°.....  
 Comune..... Prov.....  
 C.F. .... P. Iva .....

Precedente occupante o detentore dei locali .....



Il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di \_\_\_\_\_, come di seguito specificato

**Dichiarazioni Sostitutive di Certificazioni (art. 46 D.P.R. 445 del 28.12.2000)**

COMPRESI NELLO STATO DI FAMIGLIA DEL DICHIARANTE			
Cognome e Nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Codice fiscale

COMPRESI IN ALTRO STATO DI FAMIGLIA			
Cognome e Nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Codice fiscale

Qualora non dichiarato, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente, secondo la seguente tabella:

<b>n. 1 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa sino a 30 mq.</b>
<b>n. 2 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 31 a 50 mq.</b>
<b>n. 3 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 51 a 70 mq.</b>
<b>n. 4 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 71 a 90 mq.</b>
<b>n. 5 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 91 a 120 mq.</b>
<b>n. 6 o più componenti, se la superficie totale dei locali è maggiore di 120 mq.</b>

**Il sottoscritto si impegna a comunicare qualsiasi variazione relativa ai componenti del nucleo familiare nonché qualsiasi variazione nell'occupazione del locale ora denunciato, o cessazione dello stesso per trasferimento entro il termine di 90 giorni solari.**

..... li, ..... / ..... / .....

IL DICHIARANTE

