

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI INCARICHI RICOPERTI E COMPENSI PERCEPITI NELL'ANNO 2021

La sottoscritta **CRISTINA TEDALDI** nata a **SESTO SAN GIOVANNI (MI)** il **24/07/1963**, in qualità di **Componente del Consiglio di Amministrazione** presso **Garda Uno Spa** con nomina dell'Assemblea dei Soci in data **22/04/2022**, ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016 n. 97)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

di avere assunto nell'anno **2021** le cariche presso enti pubblici e privati e aver percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Carica	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi lordi euro
SINDACO	COMUNE DI LENO	34.470,36
		-

di avere ricoperto nell'anno **2021** altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Incarico	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi in euro

Eventuali annotazioni:

Sul suo onore afferma che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Leno, 17 novembre 2022

IL TITOLARE DELL'INCARICO

