



# COMUNE DI TREMOSINE SUL GARDA

PROVINCIA DI BRESCIA

**CODICE ENTE: 10440**

**ORIGINALE**

## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Numero 16 Del 27-04-2022

**Oggetto: Approvazione delle tariffe della Tassa Rifiuti "TARI" per l'anno 2022**

L'anno duemilaventidue il giorno ventisette del mese di aprile alle ore 20:30, si è riunito il Consiglio comunale in videoconferenza convocato, a norma di legge, in sessione Straordinaria in Prima convocazione in seduta Pubblica.

Dei Signori Consiglieri assegnati a questo Comune e in carica:

<b>GIRARDI BATTISTA</b>	<b>P</b>	<b>MARCHETTI DOMENICO</b>	<b>P</b>
<b>PLANCHESTEINER MARIO</b>	<b>P</b>	<b>COZZAGLIO LORIS</b>	<b>P</b>
<b>PEDERCINI TERESINA</b>	<b>A</b>	<b>ROSSI COSTANTE</b>	<b>P</b>
<b>CAVAZZA MANUEL</b>	<b>P</b>	<b>LOCATELLI DAVID</b>	<b>A</b>
<b>GRAZIOLI STEFANO</b>	<b>P</b>	<b>MORANDI STEFANO</b>	<b>P</b>
<b>DALO' RAFFAELLA</b>	<b>P</b>		

ne risultano presenti n. 9 e assenti n 2

Assume la presidenza il Signor BATTISTA GIRARDI in qualità di Sindaco assistito dal Segretario Comunale Dr. LUIGI LANFREDI.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta.

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

## OGGETTO: Approvazione delle tariffe della Tassa Rifiuti "TARI" per l'anno 2022

Relazione il Sindaco Battista Girardi, dopodichè

### IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTO:

- la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019, recante "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021";
- la successiva delibera di ARERA n. 444/2019, recante "Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati";
- la Deliberazione n. 363/2021/R/rif del 3 agosto 2021 dell'Autorità di Regolazione per Energia Reti ed Ambiente (ARERA) con la quale è stato approvato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025, recante le disposizioni aventi ad oggetto la determinazione delle entrate tariffarie per l'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, ovvero dei singoli servizi che lo compongono, che trova applicazione per le annualità 2022, 2023, 2024 e 2025;
- la Determinazione n. 2/DRif/2021 del 4 novembre 2021 di ARERA "Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del 'Servizio integrato dei rifiuti' approvata con la Deliberazione 363/2021/R/rif (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" con la quale l'Autorità ha approvato i seguenti documenti, necessari per l'approvazione del PEF Tari 2022- 2025e ha fornito chiarimenti in merito alla determinazione di alcune componenti di costo da inserire all'interno del PEF, oltre ad alcuni chiarimenti applicativi;

CONSIDERATO che, a seguito della citata Deliberazione n. 363/2021/R/rif di ARERA, è stato elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR-2);

PRECISATO che con propria deliberazione n.15 adottata nel corso della presente seduta, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge, è stato approvato il Piano Economico e Finanziario (PEF) 2022-2025 per il servizio integrato di gestione dei rifiuti ;

RILEVATO che dal Piano Economico Finanziario si evince un costo complessivo di gestione del servizio per l'anno 2022 di € 770.975,00, così ripartiti:

<i>COSTI FISSI</i>	€ 256.048,00
<i>COSTI VARIABILI</i>	€ 514.927,00

PRESO ATTO che si è reso necessario approvare il Piano Economico e Finanziario (PEF) 2022-2025 per il servizio integrato di gestione dei rifiuti che garantisca per l'anno 2022 la copertura integrale del costo del servizio di igiene ambientale quantificato nel suddetto Piano Finanziario in complessivi Euro 770.975,00;

VISTO:

l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 e l'art. 19, comma 7, del D.lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, novellato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, ai sensi del quale la misura del tributo provinciale, salva diversa deliberazione adottata dalla provincia o dalla città metropolitana, "... è fissata al 5% del prelievo collegato al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani stabilito da ciascun comune ai sensi delle legge vigenti in materia ...";

VISTO l'art.38 bis del D.L. 124/2019, legge di conversione n. 157 del 19/12/2019 e il D.M. del 1

luglio 2020 con cui il Ministero dell'Economia che fissa i criteri e le modalità del riversamento del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, prevenzione d'igiene dell'ambiente (TEFA);

CONSIDERATO che la spesa prevista dal Piano Economico Finanziario dovrà essere interamente coperta dalle entrate della TARI;

CONSIDERATO che, per la determinazione delle tariffe, le utenze sono suddivise in due macrocategorie: utenze domestiche e non domestiche;

VISTA la proiezione tariffaria 2022 (allegato "A"):

- elaborata sulla base dei costi evidenziati nel predetto Piano Finanziario;
- tenendo in considerazione una percentuale di copertura del servizio pari al 100%;
- prevedendo una ripartizione del 55% a carico delle utenze domestiche e del 45% a carico delle utenze non domestiche;

RAMMENTATO che spetta ad ARERA il compito di approvare le predisposizioni tariffarie come deliberate dai Comuni a seguito dell'integrazione dei PEF approvati e che la medesima Autorità ha il potere di modificare i suddetti PEF, con particolare riferimento alla tutela degli utenti;

VERIFICATO che, nelle more dell'approvazione da parte di ARERA, si applicano le decisioni assunte dai Comuni;

RITENUTO pertanto che, in ragione di quanto sopra indicato, le tariffe TARI da applicare per l'anno 2022 sono quelle riportate nell'allegato "A" che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;

VISTO l'art.3, c. 5-squinquies, D.L. 30 dicembre 2021 n. 228, convertito con modificazioni dalla Legge 25 febbraio 2022 n. 15 che prevede che a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga dell'art. 1 comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del aprile di ciascun anno;

PRECISATO che l'art. 1, comma 767, della legge 27 dicembre 2019, n. 160 stabilisce che le aliquote e i regolamenti hanno effetto per l'anno di riferimento a condizione che siano pubblicati sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, entro il termine definito dalla legge che limitatamente all'anno 2020, a causa delle proroghe e rinvii normativi, originati dall'emergenza sanitaria dovuta all'epidemia da Covid-19, è stato differito al 16 novembre (vedi l' [art. 107, comma 2, D.L. 17 marzo 2020, n. 18](#), convertito, con modificazioni, dalla [L. 24 aprile 2020, n. 27](#), come modificato dall' [art. 106, comma 3-bis, D.L. 19 maggio 2020 n. 34](#), convertito, con modificazioni, dalla [L. 17 luglio 2020, n. 77](#)) e comunque si farà riferimento ai termini di legge;

RICHIAMATA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 6 del 30/03/2022 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2022 – Triennio 2022/2024, esecutiva ai sensi di Legge;

DATO ATTO dei pareri favorevoli espressi dai Responsabili dei servizi, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 267/2000 e successive modificazioni;

VISTO il D.Lgs. 267/2000 e la legge 241/1990 e successive modificazioni ed integrazioni;

VISTO il D.Lgs. n. 118 del 23.06.2011;

VISTO lo Statuto Comunale;

Con voti favorevoli n. 7, contrari n° 1 (Consigliere Morandi Stefano) ed astenuti n. 1 (Consigliere Rossi Costante) su n.9 consiglieri presenti;

**DELIBERA**

- a) di approvare i richiami, le premesse e l'intera narrativa quali parti integranti e sostanziali del dispositivo;
- b) di approvare, per i motivi espressi in premessa, le tariffe della TARI da applicare nell'anno 2022 riportate nell'allegato "A" che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;
- c) di dare atto che le suddette tariffe entrano in vigore il giorno 1 gennaio 2022;
- d) di delegare il Responsabile dell'Area Economico Finanziaria a trasmettere copia della presente delibera al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine definito dalla legge;
- e) di dare atto che sull'importo della tassa sui rifiuti si applica il tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, prevenzione d'igiene dell'ambiente (TEFA) così come definito dalla normativa e dai criteri descritti in premessa.
- f) di dare inoltre atto, ai sensi dell'art. 3, della Legge n. 241/1990 come modificata dalla Legge n. 15/2005 e dal D. Lgs. n. 104/2010 sul procedimento amministrativo, che qualunque soggetto ritenga il presente atto amministrativo illegittimo e venga dallo stesso direttamente leso, può proporre ricorso innanzi al T.A.R. della Regione Lombardia – seconda sezione staccata di Brescia, al quale è possibile presentare i propri rilievi, in ordine di legittimità, entro e non oltre 60 giorni dall'ultimo giorno di pubblicazione all'albo pretorio o, in alternativa, entro 120 giorni al Capo dello Stato ai sensi dell'art.9 del D.P.R. n. 1199/1971;

Successivamente,

#### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

UDITA la proposta del Sindaco intesa a dichiarare l'immediata eseguibilità della deliberazione attesa l'urgenza che il predetto provvedimento riveste;

VISTO l'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000;

Con voti favorevoli n. 7, contrari n° 1 (Consigliere Morandi Stefano) ed astenuti n. 1 (Consigliere Rossi Costante) su n.9 consiglieri presenti;

#### **D E L I B E R A**

di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Letto, approvato e sottoscritto a norma di legge.

**IL PRESIDENTE**  
**BATTISTA GIRARDI**  
**(sottoscrizione apposta digitalmente)**

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
**Dr. LUIGI LANFREDI**  
**(sottoscrizione apposta digitalmente)**

**COMUNE DI TREMOSINE SUL GARDA**  
Provincia di Brescia

***DETERMINAZIONE***

***TARIFFE TARI***

***ANNO 2022***

<b><math>\Sigma TV</math> - Totale costi variabili</b>		<b>514.927,00 €</b>
<b><math>\Sigma TF</math> - Totale costi fissi</b>		<b>256.048,00 €</b>
<b>Costi totali</b>	$\Sigma T = \Sigma TF + \Sigma TV$	<b>770.975,00 €</b>

La ripartizione dei costi tra parte fissa e parte variabile risulta così definita:

<b>Attribuzione costi fissi/variabili a utenze domestiche e non domestiche</b>						
<b>Quantità rifiuti prodotti:</b>	<b>Kg rifiuti utenze domestiche</b>	<b>55,00</b>	<b>Kg rifiuti utenze non domestiche</b>	<b>45,00</b>	<b>Kg totali</b>	<b>100,00</b>
<b>% attribuzione costi a utenze domestiche e non domestiche</b>						
Costi totali per utenze domestiche	$\Sigma Td = Ctuf + Ctuv$ € 424.036,25	<b>% costi fissi utenze domestiche</b>	<b>55,00%</b>	<b>Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili utenze domestiche</b>	$Ctuf = \Sigma TF \times 55,00\%$	<b>€ 140.826,40</b>
		<b>% costi variabili utenze domestiche</b>	<b>55,00%</b>	<b>Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili utenze domestiche</b>	$Ctuv = \Sigma TV \times 55,00\%$	<b>€ 283.209,85</b>
Costi totali per utenze NON domestiche	$\Sigma Tn = Ctnf + Ctnv$ € 346.938,75	<b>% costi fissi utenze non domestiche</b>	<b>45,00%</b>	<b>Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili NON utenze domestiche</b>	$Ctnf = \Sigma TF \times 45,00\%$	<b>€ 115.221,60</b>
		<b>% costi variabili utenze non domestiche</b>	<b>45,00%</b>	<b>Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili NON utenze domestiche</b>	$Ctnv = \Sigma TV \times 45,00\%$	<b>€ 231.717,15</b>

**TARIFFE UTENZE DOMESTICHE**

Tariffa utenza domestica		<i>Tariffa fissa</i>	<i>Tariffa variabile</i>
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE	<b>0,462809</b>	<b>36,739228</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI	<b>0,539944</b>	<b>85,724865</b>
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI	<b>0,595040</b>	<b>110,217684</b>
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI	<b>0,639117</b>	<b>134,710502</b>
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI	<b>0,683194</b>	<b>177,572935</b>
1 .6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI	<b>0,716252</b>	<b>208,188958</b>
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-AIRE	<b>0,227658</b>	<b>59,180773</b>
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-LONTANANZA	<b>0,185123</b>	<b>14,695691</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-LONTANANZA	<b>0,215977</b>	<b>34,289946</b>
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-LONTANANZA	<b>0,238016</b>	<b>44,087073</b>
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-LONTANANZA	<b>0,255647</b>	<b>53,884201</b>
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-LONTANANZA	<b>0,273277</b>	<b>71,029174</b>
1 .6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-LONTANANZA	<b>0,286501</b>	<b>83,275583</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-LONTANANZA-compostaggio	<b>0,161983</b>	<b>25,717459</b>
1 .1	USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-compostaggio	<b>0,416528</b>	<b>33,065305</b>
1 .2	USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-compostaggio	<b>0,485949</b>	<b>77,152378</b>
1 .3	USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-compostaggio	<b>0,535536</b>	<b>99,195915</b>
1 .4	USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-compostaggio	<b>0,575206</b>	<b>121,239452</b>
1 .5	USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-compostaggio	<b>0,614875</b>	<b>159,815641</b>
1 .6	USO DOMESTICO-SEI O PIU' COMPONENTI-compostaggio	<b>0,644627</b>	<b>187,370062</b>

**TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE**

Tariffa utenza non domestica		<i>Tariffa fissa</i>	<i>Tariffa variabile</i>
2 .2	CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI	0,847566	1,727448
2 .3	STABILIMENTI BALNEARI	0,480709	0,975021
2 .5	ALBERGHI CON RISTORAZIONE	1,429477	2,921928
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE	1,012019	2,053501
2 .8	UFFICI,AGENZIE	1,265024	2,573930
2 .9	BANCHE,ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	0,733714	1,498585
2 .10	NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA	1,404177	2,859225
2 .11	EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE	1,922837	3,903219
2 .12	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRAULICO, ELETTRICISTA, PARRUCHIERE)	0,910817	1,849718
2 .13	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO	1,163822	2,367012
2 .14	ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	1,151172	2,351337
2 .15	ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	1,378876	2,796523
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE	6,932334	14,098616
2 .17	BAR,CAFFE',PASTICCERIA	6,274521	11,045013
2 .18	SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORMAGGI, GENERI ALIMENTARI	2,226443	4,523972
2 .20	ORTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE	7,666048	15,587797
2 .6	ALBERGHI SENZA RISTORAZIONE-LONTANANZA	0,404807	0,821400
2 .16	RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE- LONTANANZA	2,772933	5,639446
2 .12	ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA, PARRUCHIERE - LONTANANZA - RICORSO AL MERCATO LIBERO)	0,364327	0,0000



# COMUNE DI TREMOSINE SUL GARDA

PROVINCIA DI BRESCIA



## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

n° 16 del 27 aprile 2022

OGGETTO: Approvazione delle tariffe della Tassa Rifiuti "TARI" per l'anno 2022.

### REFERTO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la deliberazione di cui in oggetto viene oggi pubblicata all'albo pretorio online nel sito internet istituzionale di questo Comune, ove vi rimarrà per 15 giorni consecutivi.

Tremosine sul Garda, addì 18 maggio 2022



L'Istruttore Ufficio Segreteria  
Angiolino Morandi

ooooooooo \*\*\*\*\* ooooooooooo

### REFERTO DI ESECUTIVITÀ

Si attesta che la presente deliberazione è divenuta esecutiva in data \_\_\_\_\_ per il decorso termine di 10 giorni dalla pubblicazione a' sensi dell'art. 134 della Legge n° 267/2000.

Tremosine sul Garda, addì \_\_\_\_\_

L'Istruttore Ufficio Segreteria  
Angiolino Morandi