



# COMUNE DI VEROLANUOVA

## UFFICIO TRIBUTI

(tel.030)9365070 – fax 030/9361821)

### TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)

(legge 147 del 27/12/2013)

#### PERSONA FISICA (alla quale verrà intestata la cartella esattoriale TARI)

Cognome e Nome: \_\_\_\_\_

Data di Nascita \_\_\_\_\_

Luogo di Nascita: \_\_\_\_\_

Codice Fiscale: \_\_\_\_\_

Indirizzo: \_\_\_\_\_

Comune: \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_

data di inizio/fine/variazione occupazione o detenzione \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Numero occupanti \_\_\_\_\_

Generalità degli occupanti:

nome                      cognome                      rapporto di parentela  
(coniuge/figlio/convivente...)

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

UTILIZZO COMPOSTER (RIDUZIONE 20%)

**UNITA' IMMOBILIARE**

SITA IN VIA \_\_\_\_\_

**IDENTIFICATIVI CATASTALI**

SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALT.	CATEG	CLASSE	SUP.CAT.

TOT. SUP. CATASTALE \_\_\_\_\_ x 80% = \_\_\_\_\_

## DESCRIZIONI E MISURAZIONI

<b>TIPO LOCALE (es. cucina, camera da letto, Bagno, Corridoio, solaio, mansarda, cantina, box)</b>	<b>Superficie mq calpestabili (esclusi i muri e balconi)</b>
<b>Totale mq</b>	

**La superficie sopra indicata sarebbe d'ufficio rettificata, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, all'80 per cento della superficie catastale, qualora risultasse inferiore.**

<p>PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO</p> <p><b>Se "NO" indicare le generalità del proprietario (od almeno uno dei contitolari) di tutte le unità immobiliari</b></p> <p>Nome e Cognome del proprietario _____</p> <p>Residente in _____ Via _____</p>
--

**Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili.**  SI  NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Data, \_\_\_\_\_

Il Denunciante \_\_\_\_\_